

Technische Daten FIBROTOR® EM.18

Schalt- Haltewinkel	Teilung 2 Teilung 3 – 5 Teilung 6 – 12 über Teilung 12	330° / 30° 300° / 60° 270° / 90° 135° / 45°
Spannung	Motor Sonderspannungen auf Anfrage Bremsen	230/400 V, 50 Hz, IEC 38 230 V, AC
Motorleistung	je nach Schaltzeit und Massenträgheitsmoment	0,37 – 3,0 kW
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	Ø 180 mm
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 850 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.18

Teilung in Verbindung mit Sonder-Bremsmotor

2	t _s in s	6,65	5,99	4,94	4,44	2,38	3,21	2,91	2,40	1,92	1,68	1,39					
	J in kgm ²	7589	6144	4170	3374	959	1753	1437	973	618	469	270					
3	t _s in s	6,05	5,44	4,49	4,04	3,33	2,94	2,66	2,20	1,72	1,51						
	J in kgm ²	10199	8257	5606	4720	3210	2716	2228	1422	812	533						
4	t _s in s	6,05	5,44	4,49	4,04	2,92	2,63	2,17	1,74	1,53	1,26	1,01	0,93	0,75			
	J in kgm ²	17462	14927	10139	8209	4278	3462	2353	1502	1164	787	440	296	165			
5	t _s in s	6,05	5,44	4,64	4,17	2,96	2,63	2,17	1,74	1,52	1,26	1,01	0,93	0,75			
	J in kgm ²	23082	19732	14314	11591	5821	4580	3115	1991	1522	1046	630	470	263			
6	t _s in s	5,44	4,90	4,17	3,76	2,66	2,36	1,95	1,56	1,37	1,14	0,91	0,84	0,67	0,60		
	J in kgm ²	23479	20072	14560	11790	5922	4659	3169	2025	1548	1064	678	478	268	171		
8	t _s in s	5,52	4,97	4,08	3,76	2,66	2,40	1,98	1,55	1,36	1,13	0,91	0,84	0,67	0,60		
	J in kgm ²	32982	28197	19012	16089	8084	6544	4453	2731	2089	1438	918	786	497	313		
10	t _s in s	5,52	4,97	4,08	3,76	2,66	2,40	1,98	1,55	1,36	1,13	0,91	0,84	0,67	0,60		
	J in kgm ²	41789	35727	24091	20388	10246	8296	5646	3464	2651	1826	1167	1001	635	500		
12	t _s in s	5,61	5,05	4,08	3,67	2,68	2,41	1,99	1,57	1,38	1,12	0,90	0,83	0,67	0,59		
	J in kgm ²	51979	44440	29092	23561	12553	10164	6919	4306	3297	2178	1393	1178	759	599		
16	t _s in s	2,80	2,52	2,04	1,84	1,34	1,21	0,99	0,79	0,68	0,56	0,46	0,42	0,34	0,30		
	J in kgm ²	14813	12662	8285	6707	3567	2886	1933	1215	901	608	396	333	207	151		
20	t _s in s	2,80	2,52	2,04	1,84	1,34	1,21	0,99	0,79	0,68	0,56	0,46	0,42	0,34	0,30		
	J in kgm ²	20915	17880	11701	9474	5043	4081	2735	1723	1279	866	566	477	299	234		
24	t _s in s	2,80	2,52	2,03	1,83	1,35	1,21	1,00	0,79	0,69	0,56	0,46	0,42	0,34	0,30		
	J in kgm ²	25821	22074	14291	11572	6319	5042	3429	2131	1629	1073	703	593	374	293		

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.18

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	6400	①
Schaltteller vertikal	kg	1200	②
Schaltteller über Kopf	kg	1200	
zul. Aufbauendurchmesser	mm	3500	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	100000	④
vertikal	N	16000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	36000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	18000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	54000	⑦
vertikal	Nm	7000	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	21000	⑦
über Kopf	Nm	4000	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	6000	⑦
über Kopf	Nm	18000	⑧
	Nm	1250	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast bei hydraulischer Schalttellerklemmung			
	Nm	2500	⑨
	Nm	4000	

