



## Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.10

Massenträgheitsmoment J in kgm <sup>2</sup>	0,5	1,0	1,5	4,0
max. zul. Schalttellerdrehzahl $\dot{\varphi}$ /min	40	27	20	8
Beschleunigungszeit $t_a$ in s	0,2	0,2	0,3	0,3
Gesamtuntersetzung i	60	84	120	360
Motordrehzahl n in $\dot{\varphi}$ /min	2400	2268	2400	2880
erforderliches Motormoment in Nm	0,9	0,9	0,8	0,8
Schwenkzeit $t_s$ in s für				
360°	1,9	2,6	3,4	7,9
180°	1,1	1,5	1,9	4,2
120°	0,9	1,1	1,5	2,9
90°	0,75	0,9	1,1	2,3
60°	0,6	0,75	0,9	1,65
45°	0,55	0,65	0,8	1,35
30°	0,5	0,55	0,5	1,05
20°	0,45	0,5	0,55	0,85
10°	0,4	0,45	0,45	0,65
5°	0,4	0,4	0,4	0,5
2°	0,35	0,4	0,4	0,45

## Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.10

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	100	①
Schaltteller vertikal	kg	50	②
Schaltteller über Kopf	kg	50	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	520	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	4000	④
vertikal	N	1500	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	1000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	350	⑦
vertikal	Nm	200	⑧
über Kopf	Nm	150	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
über Kopf	Nm	100	⑦+⑧
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast	Nm	25	⑨

