

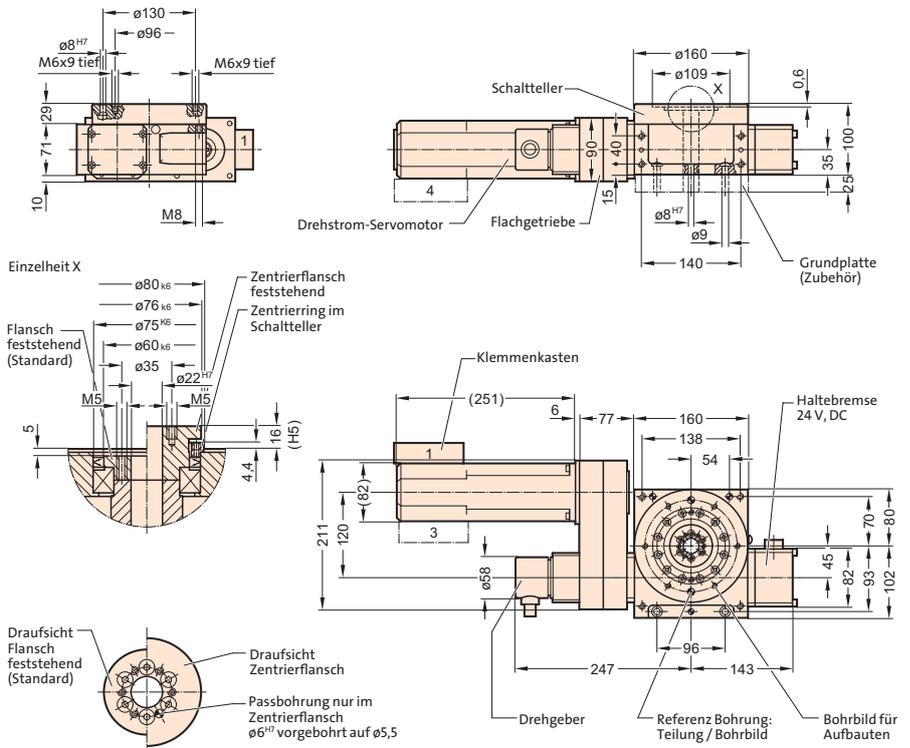
FIBROTOR EM.NC.11.0160.7.111.00.0.0.3



FIBROTOR EM.NC.11.0160.7.111.00.0.0.3

Baumaße FIBROTOR® EM.NC.11

(Antriebsanordnung 111, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten unter www.fibrotor.de zur Verfügung)



Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.11 Codierung		EM.NC.11 . [] [] [] [] [] [] [] []		
Schalttellerabmessung	Standard-Abmessung verstärkte Schalttellerlagerung Schalttellerklemmung Einbau-Ausführung	$\varnothing 0160$ mm $\varnothing 0118$ mm $\varnothing 0155$ mm $\varnothing 0160$ mm	.0160 .0118 .0155 .0160	②
Antriebsmotor	Standard-Bremsmotor AC-Servomotor Sonderausführung ohne Motor		.1 .7 .9 .0	③
Antriebsanordnung			.XXX	④
Teilung	NC - Ausführung – beliebig positionierbar		.00	⑤
Zusatzbaugruppen	ohne Zusatzbaugruppen verstärkte Schalttellerlagerung hydraulische Schalttellerklemmung		.0 .1 .2	⑥
	Einbauausführung Einbauausführung mit Einbauring vertikale Ausführung vertikale Ausführung mit Grundplatte		.1 .2 .3 .4	⑦
	Zentrierung Zentrierflansch Zentrierung und Zentrierflansch		.1 .2 .3	⑧
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	$\pm 60''$ $\pm 30''$ $\pm 210''$		
Genauigkeit in Bogenlänge (am $\varnothing 160$ mm)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	$\pm 0,024$ mm $\pm 0,008$ mm $\pm 0,081$ mm		
Planlauf des Schalttellers	(bez. auf $\varnothing 160$ mm)	0,01 mm		
Rundlauf der Zentrierbohrung	(bez. auf $\varnothing 75$ mm)	0,01 mm		
Planparallelität Schaltteller zu Gehäuseauflagefläche	(bez. auf $\varnothing 160$ mm)	0,02 mm		
Drehrichtung	rechts-/linksdrehend			
Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe		$i = 12$		

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.11

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 30'/min$
Mittendurchgang		$\varnothing 22\text{ mm}$
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 20 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.11

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	1	2	4	8	12
max. zul. Schalttellerdrehzahl $'/min$	30	25	15	10	6
Beschleunigungszeit t_a in s	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Gesamtuntersetzung i	96,000	120,000	179,052	215,208	312,000
Motordrehzahl n in $'/min$	2880	3000	2686	2152	1872
erforderliches Motormoment in Nm	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Schwenkzeit t_s in s für					
360°	2,30	2,70	4,30	6,30	10,30
180°	1,30	1,50	2,30	3,30	5,30
90°	0,80	0,90	1,30	1,80	2,80
60°	0,63	0,70	0,97	1,30	1,97
45°	0,55	0,60	0,80	1,05	1,55
30°	0,47	0,50	0,63	0,80	1,13
20°	0,41	0,43	0,52	0,63	0,86
10°	0,36	0,37	0,41	0,47	0,58
5°	0,33	0,33	0,36	0,38	0,44
2°	0,31	0,31	0,32	0,33	0,36

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.11

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	500	①
Schaltteller vertikal	kg	200	②
Schaltteller über Kopf	kg	200	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	800	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	8000	④
vertikal	N	3500	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	3500	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	750	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	2250	⑦
vertikal	Nm	450	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	1350	⑧
über Kopf	Nm	250	⑨
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	200	⑦+⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	600	
über Kopf	Nm	100	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast bei hydraulischer Schalttellerklemmung			
	Nm	125	⑨
	Nm	450	⑨

