



## Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.12

<b>Drehzahl am Schaltteller</b>		$n_{max.} = 30^1/min$
<b>Mittendurchgang</b>	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	$\varnothing 35\text{ mm}$
<b>Arbeitslage</b>	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbautagen bei Bestellung angeben)	
<b>Eigengewicht</b>		ca. 35 kg

## Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.12

Massenträgheitsmoment J in $kgm^2$	2	6	8	12	16	20	24
max. zul. Schalttellerdrehzahl $^1/min$	30	25	23	18	15	12	9
Beschleunigungszeit $t_a$ in s	0,1	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3
Gesamtuntersetzung i	96,000	120,000	120,000	148,908	179,052	215,208	312,000
Motordrehzahl n in $^1/min$	2880	3000	2760	2680	2686	2582	2808
erforderliches Motormoment in Nm	2,5	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Schwenkzeit $t_s$ in s für $360^\circ$	2,20	2,70	2,91	3,63	4,40	5,40	7,07
180°	1,20	1,50	1,60	1,97	2,40	2,90	3,73
90°	0,70	0,90	0,95	1,13	1,40	1,65	2,07
60°	0,53	0,70	0,73	0,86	1,07	1,23	1,51
45°	0,45	0,60	0,63	0,72	0,90	1,03	1,23
30°	0,37	0,50	0,52	0,58	0,73	0,82	0,96
20°	0,31	0,43	0,44	0,49	0,62	0,68	0,77
10°	0,26	0,37	0,37	0,39	0,51	0,54	0,59
5°	0,23	0,33	0,34	0,35	0,46	0,47	0,49
2°	0,21	0,31	0,31	0,32	0,42	0,43	0,44

## Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.12

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	800	①
Schaltteller vertikal	kg	300	②
Schaltteller über Kopf	kg	300	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	1000	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	12000	④
vertikal	N	5000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	8000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	2000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	6000	⑦
vertikal	Nm	1500	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	4500	⑦
über Kopf	Nm	600	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller	Nm	600	⑦+⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	1800	
über Kopf	Nm	300	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	200	⑨
	Nm	800	⑨

