



## Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.13

<b>Drehzahl am Schaltteller</b>		$n_{max.} = 30^1/min$
<b>Mittendurchgang</b>	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	$\varnothing 35\text{ mm}$
<b>Arbeitslage</b>	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbautagen bei Bestellung angeben)	
<b>Eigengewicht</b>		ca. 70 kg

## Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.13

Massenträgheitsmoment J in $\text{kgm}^2$	4	8	16	24	32
max. zul. Schalttellerdrehzahl $^1/min$	30	25	23	18	15
Beschleunigungszeit $t_a$ in s	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5
Gesamtuntersetzung i	96,000	120,000	120,000	155,784	182,064
Motordrehzahl n in $^1/min$	2880	3000	2760	2804	2731
erforderliches Motormoment in Nm	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Schwenkzeit $t_s$ in s für 360°	2,30	2,70	3,01	3,83	4,60
180°	1,30	1,50	1,70	2,17	2,60
90°	0,80	0,90	1,05	1,33	1,60
60°	0,63	0,70	0,83	1,06	1,27
45°	0,55	0,60	0,73	0,92	1,10
30°	0,47	0,50	0,62	0,78	0,93
20°	0,41	0,43	0,54	0,69	0,82
10°	0,36	0,37	0,47	0,59	0,71
5°	0,33	0,33	0,44	0,55	0,66
2°	0,31	0,31	0,41	0,52	0,62

## Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.13

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	1500	①
Schaltteller vertikal	kg	400	②
Schaltteller über Kopf	kg	400	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	1400	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	16000	④
vertikal	N	6000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	10000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	3000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	9000	⑦
vertikal	Nm	1500	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	4500	⑦
über Kopf	Nm	800	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	1000	⑦+⑥
über Kopf	Nm	3000	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	250	⑨
	Nm	900	⑨

