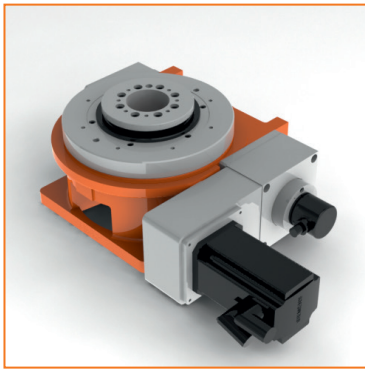


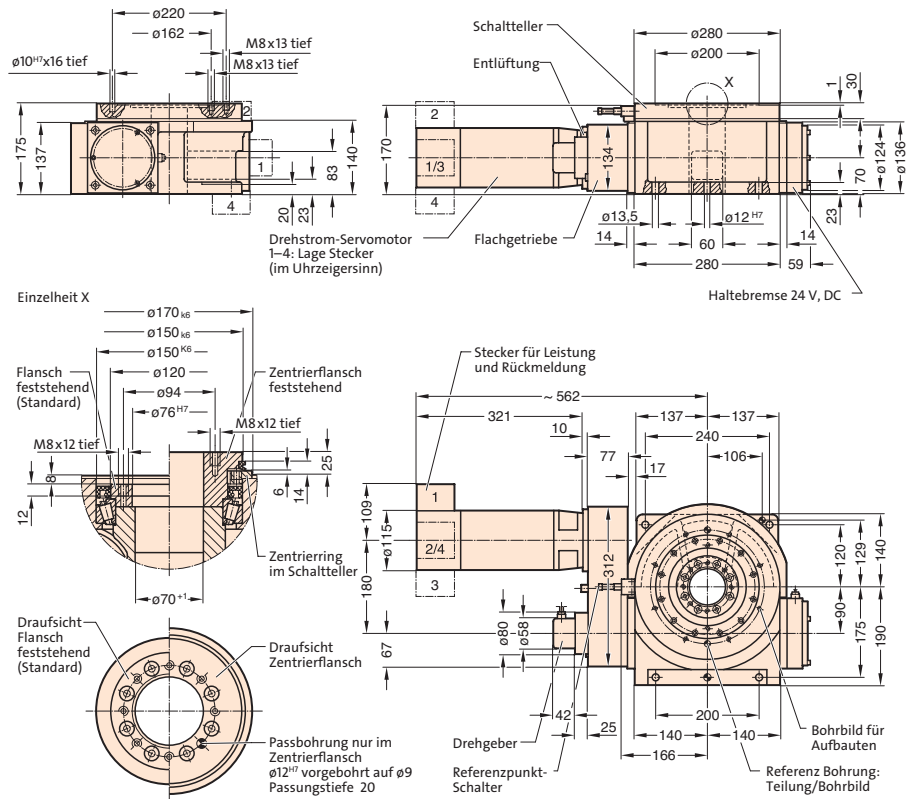
FIBROTOR EM.NC.13.0280.7.111.00.0.0.3



FIBROTOR EM.NC.13.0280.7.111.00.0.0.3

Baumaße FIBROTOR® EM.NC.13

(Antriebsanordnung 111, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.13

Codierung

EM.NC.13 - - - - - - - -

Schalttellerabmessung	Standard-Abmessung verstärkte Schalttellerlagerung Schalttellerklemmung Einbau-Ausführung	Ø 0280 mm Ø 0250 mm Ø 0280 mm Ø 0280 mm	.0280 .0250 .0280 .0280	②
Antriebsmotor	Standard-Bremsmotor AC-Servomotor Sonderausführung ohne Motor		.1 .7 .9 .0	③
Antriebsanordnung			.XXX	④
Teilung	NC-Ausführung – beliebig positionierbar		.00	⑤
Zusatzbaugruppen	ohne Zusatzbaugruppen verstärkte Schalttellerlagerung hydraulische Schalttellerklemmung		.0 .1 .2	⑥
	Einbauausführung Einbauausführung mit Einbauring vertikale Ausführung vertikale Ausführung mit Grundplatte		.1 .2 .3 .4	⑦
	Zentrierung Zentrierflansch Zentrierung und Zentrierflansch		.1 .2 .3	⑧
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	± 45" ± 10" ± 120"		
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 280 mm)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	± 0,031 mm ± 0,007 mm ± 0,082 mm		
Planlauf des Schalttellers	(bez. auf Ø 280 mm)	0,01 mm		
Rundlauf der Zentrierbohrung	(bez. auf Ø 150 mm)	0,01 mm		
Planparallelität Schaltteller zu Gehäuseauflagefläche	(bez. auf Ø 280 mm)	0,03 mm		
Drehrichtung	rechts-/linksdrehend			
Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe		i = 12		

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.13

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 30^1/min$
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	$\varnothing 35\text{ mm}$
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbautagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 70 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.13

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	4	8	16	24	32
max. zul. Schalttellerdrehzahl $^1/min$	30	25	23	18	15
Beschleunigungszeit t_a in s	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5
Gesamtuntersetzung i	96,000	120,000	120,000	155,784	182,064
Motordrehzahl n in $^1/min$	2880	3000	2760	2804	2731
erforderliches Motormoment in Nm	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Schwenkzeit t_s in s für 360°	2,30	2,70	3,01	3,83	4,60
180°	1,30	1,50	1,70	2,17	2,60
90°	0,80	0,90	1,05	1,33	1,60
60°	0,63	0,70	0,83	1,06	1,27
45°	0,55	0,60	0,73	0,92	1,10
30°	0,47	0,50	0,62	0,78	0,93
20°	0,41	0,43	0,54	0,69	0,82
10°	0,36	0,37	0,47	0,59	0,71
5°	0,33	0,33	0,44	0,55	0,66
2°	0,31	0,31	0,41	0,52	0,62

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.13

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	1500	①
Schaltteller vertikal	kg	400	②
Schaltteller über Kopf	kg	400	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	1400	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	16000	④
vertikal	N	6000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	10000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	3000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	9000	⑦
vertikal	Nm	1500	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	4500	⑦
über Kopf	Nm	800	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	1000	⑦+⑥
über Kopf	Nm	3000	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	250	⑨
	Nm	900	⑨

