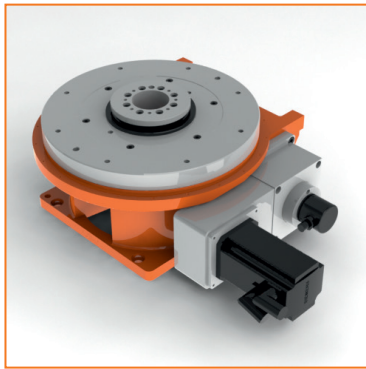
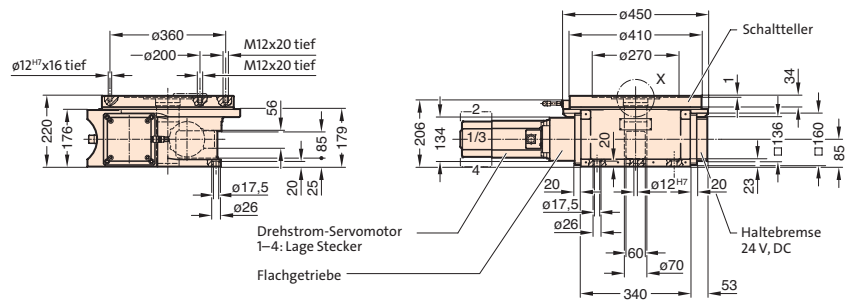




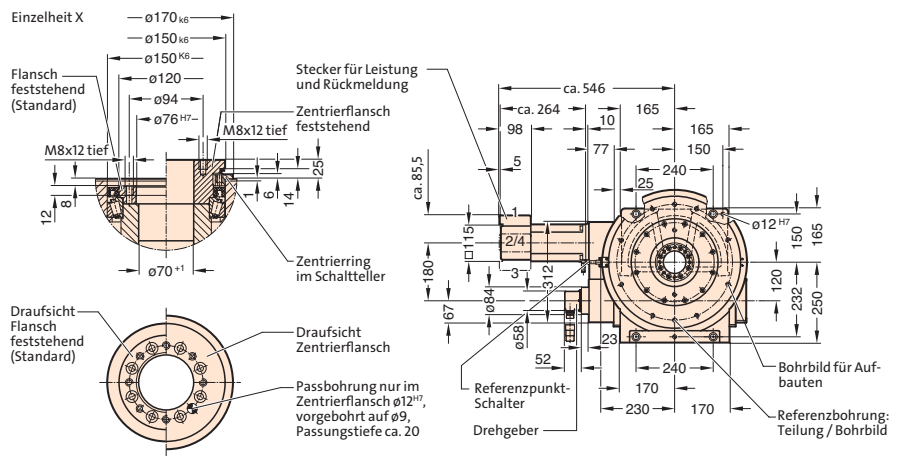
FIBROTOR EM.NC.15.0410.7.111.00.0.0.3

Baumaße FIBROTOR® EM.NC.15

(Antriebsanordnung 111, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten zur Verfügung)



FIBROTOR EM.NC.15.0410.7.111.00.0.0.3



Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.15 Codierung



Schalttellerabmessung	Standard-Abmessung verstärkte Schalttellerlagerung Schalttellerklemmung Einbau-Ausführung	Ø 0410 mm Ø 0380 mm Ø 0410 mm Ø 0410 mm	.0410 .0380 .0410 .0410	②
Antriebsmotor	Standard-Bremmotor AC-Servomotor Sonderausführung ohne Motor		.1 .7 .9 .0	③
Antriebsanordnung			.XXX	④
Teilung	NC-Ausführung – beliebig positionierbar		.00	⑤
Zusatzbaugruppen	ohne Zusatzbaugruppen verstärkte Schalttellerlagerung hydraulische Schalttellerklemmung Einbauausführung Einbauausführung mit Einbauring vertikale Ausführung vertikale Ausführung mit Grundplatte Zentrierung Zentrierflansch Zentrierung und Zentrierflansch		.0 .1 .2 .1 .2 .3 .4 .1 .2 .3	⑥ ⑦ ⑧
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	± 45° ± 10° ± 80°		
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 410 mm)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor	± 0,045 mm ± 0,010 mm ± 0,082 mm		
Planlauf des Schalttellers	(bez. auf Ø 410 mm)		0,015 mm	
Rundlauf der Zentrierbohrung	(bez. auf Ø 150 mm)		0,015 mm	
Planparallelität Schaltteller zu Gehäuseauflagefläche	(bez. auf Ø 410 mm)		0,040 mm	
Drehrichtung	rechts-/linksdrehend			
Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe			i = 12	

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.15

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 30^1/min$
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	$\varnothing 70\text{ mm}$
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbautagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 150 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.15

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	4	25	50	100	150	200	300	400
max. zul. Schalttellerdrehzahl $^1/min$	30	30	20	15	12	10	8	6
Beschleunigungszeit t_a in s	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5
Gesamtuntersetzung i	96,000	96,000	120,000	120,000	213,684	213,684	213,684	256,980
Motordrehzahl n in $^1/min$	2880	2880	2400	1800	2564	2137	1710	1542
erforderliches Motormoment in Nm	8	8	8	8	6	5	5	4
Schwenkzeit t_s in s für 360°	2,20	2,30	3,30	4,40	5,50	6,50	8,10	10,6
180°	1,20	1,30	1,80	2,40	3,00	3,50	4,35	5,60
90°	0,70	0,80	1,05	1,40	1,75	2,00	2,48	3,10
60°	0,53	0,63	0,80	1,07	1,33	1,50	1,85	2,27
45°	0,45	0,55	0,68	0,90	1,13	1,25	1,54	1,85
30°	0,37	0,47	0,55	0,73	0,92	1,00	1,23	1,43
20°	0,31	0,41	0,47	0,62	0,78	0,83	1,02	1,16
10°	0,26	0,36	0,38	0,51	0,64	0,70	0,85	0,88
5°	0,23	0,33	0,34	0,46	0,57	0,58	0,70	0,74

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.15

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	2500	①
Schaltteller vertikal	kg	600	②
Schaltteller über Kopf	kg	600	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	2000	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	25000	④
vertikal	N	9000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	15000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	6000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	18000	⑦
vertikal	Nm	3000	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	10000	⑦
über Kopf	Nm	1500	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	2000	⑦+⑧
über Kopf	Nm	6000	
	Nm	700	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	320	⑨
	Nm	1800	⑨

