

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.16

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 20'/min$
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	Ø 110 mm
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 220 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.16

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	60	100	150	225	300	600
max. zul. Schalttellerdrehzahl $'/min$	20	16	12	10	9	8
Beschleunigungszeit t_a in s	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
Gesamtuntersetzung i	120,000	120,000	162,000	252,571	315,556	342,804
Motordrehzahl n in $'/min$	2400	1920	1944	2526	2840	2742
erforderliches Motormoment in Nm	20	20	12	10	8	6
Schwenkzeit t_s in s für 360°	3,30	4,05	5,40	6,50	7,27	8,20
180°	1,80	2,18	2,90	3,50	3,93	4,45
90°	1,05	1,24	1,65	2,00	2,27	2,58
60°	0,80	0,93	1,23	1,50	1,71	1,95
45°	0,68	0,77	1,03	1,25	1,43	1,64
30°	0,55	0,61	0,82	1,00	1,16	1,33
20°	0,47	0,51	0,68	0,83	0,97	1,12
10°	0,38	0,40	0,54	0,67	0,79	0,91
5°	0,34	0,35	0,47	0,58	0,69	0,80

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.16

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	4000	①
Schaltteller vertikal	kg	800	②
Schaltteller über Kopf	kg	800	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	2400	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	32000	④
vertikal	N	11000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	20000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	9000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	27000	⑦
vertikal	Nm	4200	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	12600	⑦
über Kopf	Nm	2300	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	3000	⑦+⑧
über Kopf	Nm	9000	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller,			
aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätz-			
lich aus exzentrischer Transportlast	Nm	500	⑨
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	1900	⑨

