

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.17

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 15'/min$
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	$\varnothing 130\text{ mm}$
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 450 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.17

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	150	225	300	600	1000	1500
max. zul. Schalttellerdrehzahl $1'/min$	16	14	12	10	9	8
Beschleunigungszeit t_a in s	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6
Gesamtuntersetzung i	120,000	120,000	162,000	252,571	315,556	342,804
Motordrehzahl n in $1'/min$	1920	1680	1944	2526	2840	2742
erforderliches Motormoment in Nm	22	22	18	18	14	12
Schwenkzeit t_s in s für 360°	4,15	4,69	5,50	6,50	7,27	8,20
180°	2,28	2,54	3,00	3,50	3,93	4,45
90°	1,34	1,47	1,75	2,00	2,27	2,58
60°	1,03	1,11	1,33	1,50	1,71	1,95
45°	0,87	0,94	1,13	1,25	1,43	1,64
30°	0,71	0,76	0,92	1,00	1,16	1,33
20°	0,61	0,64	0,78	0,83	0,97	1,12
10°	0,50	0,52	0,64	0,67	0,79	0,91
5°	0,45	0,46	0,57	0,58	0,69	0,80

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.17

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	5500	①
Schaltteller vertikal	kg	1000	②
Schaltteller über Kopf	kg	1000	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	2800	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	70000	④
vertikal	N	12000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	25000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	12000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	36000	⑦
vertikal	Nm	5000	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	15000	⑦
über Kopf	Nm	3000	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	4000	⑦+⑧
über Kopf	Nm	12000	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	700	⑨
	Nm	2500	⑨

