



## Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.18

|                                 |  |                      |
|---------------------------------|--|----------------------|
| <b>Drehzahl am Schaltteller</b> |  | $n_{max.} = 15'/min$ |
| <b>Mittendurchgang</b>          | mit seitlicher Öffnung im Gehäuse  | Ø 180 mm             |
| <b>Arbeitslage</b>              | beliebig, Standard: Schaltteller horizontal<br>(andere Einbautagen bei Bestellung angeben) |                      |
| <b>Eigengewicht</b>             |  | ca. 850 kg           |

## Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.18

|  |         |         |         |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Massenträgheitsmoment J in $kgm^2$     | 200     | 300     | 500     | 800     | 1200    | 2000    |
| max. zul. Schalttellerdrehzahl $'/min$ | 16      | 14      | 12      | 10      | 9       | 8       |
| Beschleunigungszeit $t_a$ in s         | 0,3     | 0,3     | 0,4     | 0,4     | 0,5     | 0,6     |
| Gesamtuntersetzung i                   | 120,000 | 120,000 | 162,000 | 252,571 | 315,556 | 342,804 |
| Motordrehzahl n in $'/min$             | 1920    | 1680    | 1944    | 2526    | 2840    | 2742    |
| erforderliches Motormoment in Nm       | 30      | 30      | 25      | 28      | 25      | 22      |
| Schwenkzeit $t_s$ in s für             |         |         |         |         |         |         |
| 360°                                   | 4,15    | 4,69    | 5,50    | 6,50    | 7,27    | 8,20    |
| 180°                                   | 2,28    | 2,54    | 3,00    | 3,50    | 3,93    | 4,45    |
| 90°                                    | 1,34    | 1,47    | 1,75    | 2,00    | 2,27    | 2,58    |
| 60°                                    | 1,03    | 1,11    | 1,33    | 1,50    | 1,71    | 1,95    |
| 45°                                    | 0,87    | 0,94    | 1,13    | 1,25    | 1,43    | 1,64    |
| 30°                                    | 0,71    | 0,76    | 0,92    | 1,00    | 1,16    | 1,33    |
| 20°                                    | 0,61    | 0,64    | 0,78    | 0,83    | 0,97    | 1,12    |
| 10°                                    | 0,50    | 0,52    | 0,64    | 0,67    | 0,79    | 0,91    |
| 5°                                     | 0,45    | 0,46    | 0,57    | 0,58    | 0,69    | 0,80    |

## Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.18

|  |    |        |     |
|--|----|--------|-----|
| zul. Transportlast   |    |        |     |
| Schaltteller horizontal  | kg | 6400   | ①   |
| Schaltteller vertikal  | kg | 1200   | ②   |
| Schaltteller über Kopf   | kg | 1200   |     |
| zul. Aufbautendurchmesser  | mm | 3500   | ③   |
| zul. axiale Belastung auf Schaltteller   |    |        |     |
| horizontal   | N  | 100000 | ④   |
| vertikal   | N  | 16000  | ⑤   |
| zul. radiale Belastung auf Schaltteller  | N  | 36000  | ⑥   |
| zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller   |    |        |     |
| horizontal   | Nm | 18000  | ⑦   |
| bei verstärkter Schalttellerlagerung   | Nm | 54000  | ⑦   |
| vertikal   | Nm | 7000   | ⑧   |
| bei verstärkter Schalttellerlagerung   | Nm | 21000  | ⑦   |
| über Kopf  | Nm | 4000   |     |
| zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller  |    |        |     |
| bei verstärkter Schalttellerlagerung   | Nm | 6000   | ⑦+⑧ |
| über Kopf  | Nm | 18000  |     |
| zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast |    |        |     |
| bei hydraulischer Schalttellerklemmung   | Nm | 800    | ⑨   |
|  | Nm | 4000   | ⑨   |

