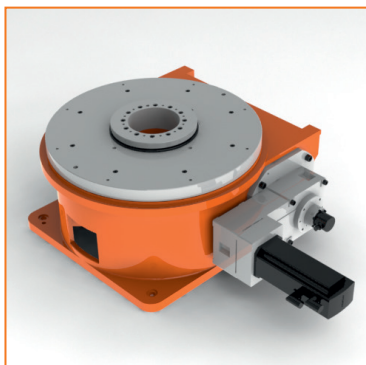


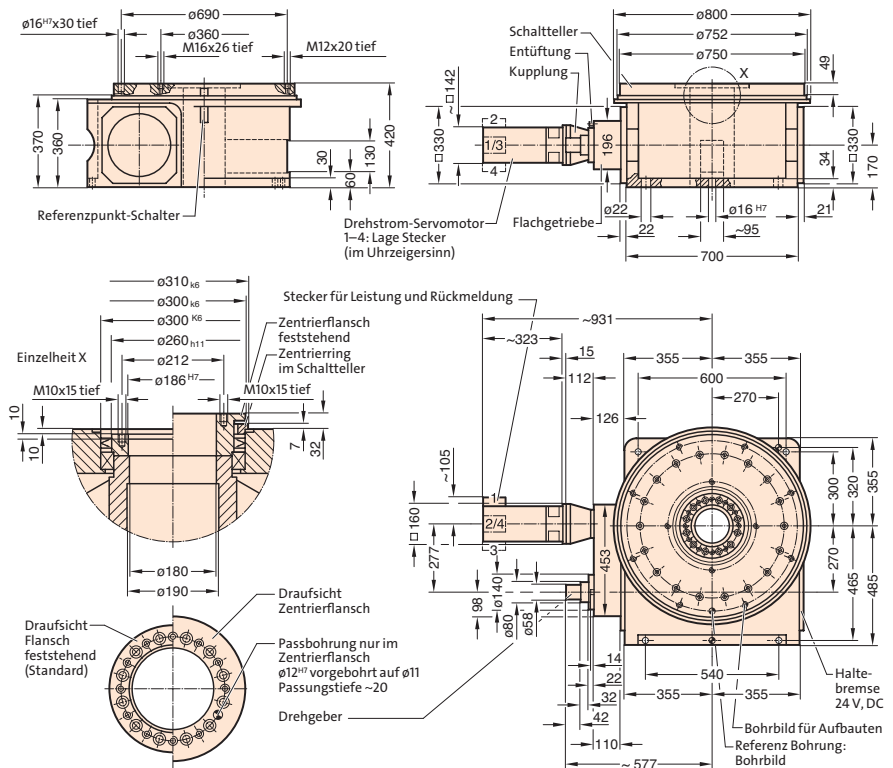
FIBROTOR EM.NC.18.0750.7.111.00.0.0.3



FIBROTOR EM.NC.18.0750.7.111.00.0.0.3

Baumaße FIBROTOR® EM.NC.18

(Antriebsanordnung 111, für andere Antriebsanordnungen stehen Zeichnungen oder CAD – Daten unter www.fibrotor.de zur Verfügung)



Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.18 Codierung

		EM.NC.18	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧
Schalttellerabmessung	Standard-Abmessung verstärkte Schalttellerlagerung Schalttellerklemmung Einbau-Ausführung	Ø 750 mm Ø 660 mm Ø 735 mm Ø 750 mm	.0750 .0660 .0735 .0750						②
Antriebsmotor	Standard-Bremmotor AC-Servomotor Sonderausführung ohne Motor		.1 .7 .9 .0						③
Antriebsanordnung			.XXX						④
Teilung	NC-Ausführung – beliebig positionierbar		.00						⑤
Zusatzbaugruppen	ohne Zusatzbaugruppen verstärkte Schalttellerlagerung hydraulische Schalttellerklemmung		.0 .1 .2						⑥
	Einbauausführung Einbauausführung mit Einbauring vertikale Ausführung vertikale Ausführung mit Grundplatte		.1 .2 .3 .4						⑦
	Zentrierung Zentrierflansch Zentrierung und Zentrierflansch		.1 .2 .3						⑧
Teilgenauigkeit in Winkelsekunden (erhöhte Teilgenauigkeit auf Anfrage)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor		± 30" ± 10" ± 40"						
Genauigkeit in Bogenlänge (am Ø 750 mm)	indirekte Messung direkte Messung Messung am Motor		± 0,055 mm ± 0,018 mm ± 0,073 mm						
Planlauf des Schalttellers	(bez. auf Ø 750 mm)		0,02 mm						
Rundlauf der Zentrierbohrung	(bez. auf Ø 300 mm)		0,02 mm						
Planparallelität Schaltteller zu Gehäuseauflagefläche	(bez. auf Ø 750 mm)		0,04 mm						
Drehrichtung	rechts-/linksdrehend								
Übersetzung Rollen – Schnecken – Getriebe			i = 12						

Technische Daten FIBROTOR® EM.NC.18

Drehzahl am Schaltteller		$n_{max.} = 15'/min$
Mittendurchgang	mit seitlicher Öffnung im Gehäuse	Ø 180 mm
Arbeitslage	beliebig, Standard: Schaltteller horizontal (andere Einbaulagen bei Bestellung angeben)	
Eigengewicht		ca. 850 kg

Schaltzeiten FIBROTOR® EM.NC.18

Massenträgheitsmoment J in kgm^2	200	300	500	800	1200	2000
max. zul. Schalttellerdrehzahl $'/min$	16	14	12	10	9	8
Beschleunigungszeit t_a in s	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6
Gesamtuntersetzung i	120,000	120,000	162,000	252,571	315,556	342,804
Motordrehzahl n in $'/min$	1920	1680	1944	2526	2840	2742
erforderliches Motormoment in Nm	30	30	25	28	25	22
Schwenkzeit t_s in s für						
360°	4,15	4,69	5,50	6,50	7,27	8,20
180°	2,28	2,54	3,00	3,50	3,93	4,45
90°	1,34	1,47	1,75	2,00	2,27	2,58
60°	1,03	1,11	1,33	1,50	1,71	1,95
45°	0,87	0,94	1,13	1,25	1,43	1,64
30°	0,71	0,76	0,92	1,00	1,16	1,33
20°	0,61	0,64	0,78	0,83	0,97	1,12
10°	0,50	0,52	0,64	0,67	0,79	0,91
5°	0,45	0,46	0,57	0,58	0,69	0,80

Belastungsdaten FIBROTOR® EM.NC.18

zul. Transportlast			
Schaltteller horizontal	kg	6400	①
Schaltteller vertikal	kg	1200	②
Schaltteller über Kopf	kg	1200	
zul. Aufbautendurchmesser	mm	3500	③
zul. axiale Belastung auf Schaltteller			
horizontal	N	100000	④
vertikal	N	16000	⑤
zul. radiale Belastung auf Schaltteller	N	36000	⑥
zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller			
horizontal	Nm	18000	⑦
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	54000	⑦
vertikal	Nm	7000	⑧
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	21000	⑦
über Kopf	Nm	4000	
zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller			
bei verstärkter Schalttellerlagerung	Nm	6000	⑦+⑧
über Kopf	Nm	18000	
zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller, aus Bearbeitungskraft und bei vertikaler Lage zusätzlich aus exzentrischer Transportlast			
bei hydraulischer Schalttellerklemmung	Nm	800	⑨
	Nm	4000	⑨

