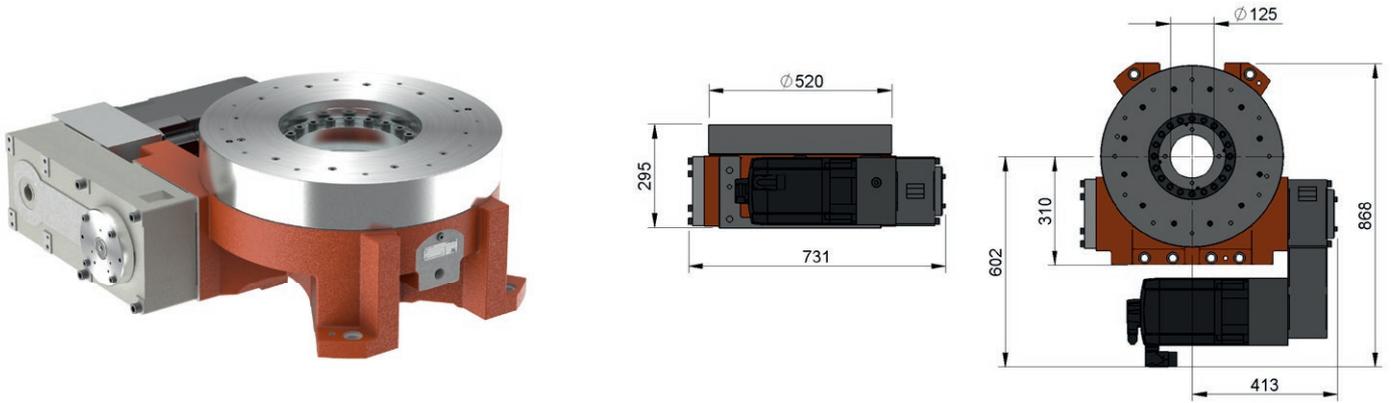


FIBROTOR® VR.NC.16

ABMESSUNGEN



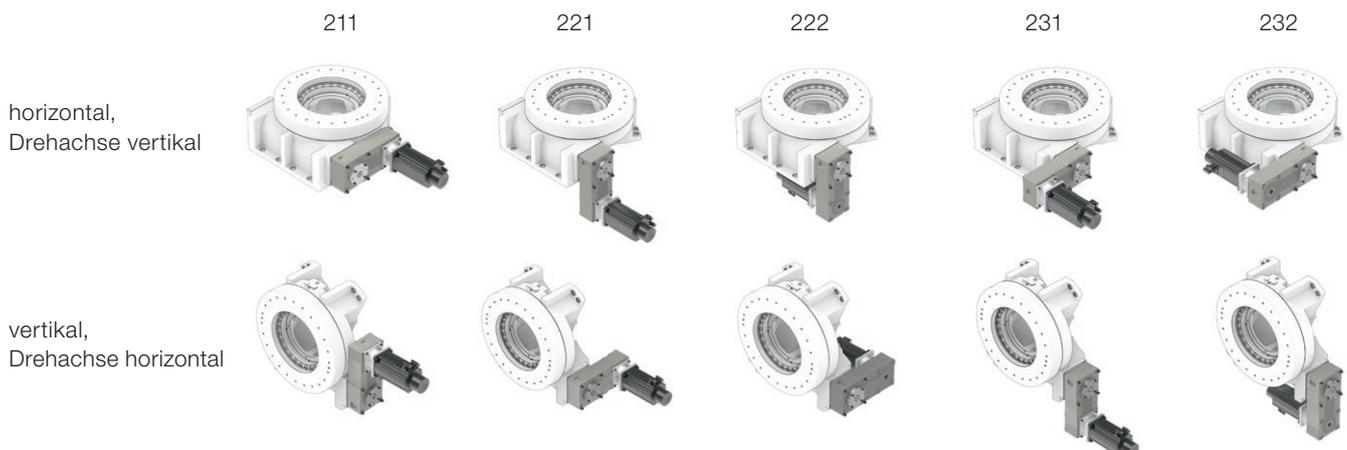
BESTELLCODIERUNG 2 3 4 5 6 7 8
 VR.NC.16

TECHNISCHE DATEN

CODIERUNG

Schalttellerabmessung	2	Standard-Abmessung Ø 520 mm	.0520
		ohne Motor	.0
Antriebsmotor	3	AC-Servomotor (SIEMENS) 1FK7105	.7
		Sonderausführung	.9
Antriebsanordnung	4	siehe Antriebsanordnungen	.XXX
Teilung	5	frei programmierbar	.00
	6	ohne Zusatzbaugruppen	.0
Zusatzbaugruppen	7	Standard (horizontal, Drehachse vertikal)	.0
		Drehtrommel (vertikal, Drehachse horizontal)	.3
	8	ohne Zusatzbaugruppen	.0

ANTRIEBSANORDNUNGEN

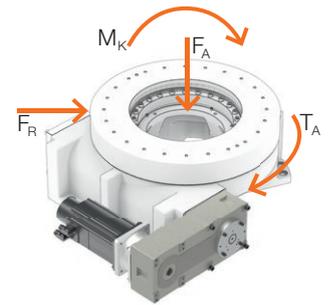


TECHNISCHE DATEN

Teilgenauigkeit in Winkelsekunden		± 25"
Teilgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	± 0,031 mm
Wiederholgenauigkeit in Winkelsekunden		± 8"
Wiederholgenauigkeit in Bogenlänge	Ø 520 mm	± 0,01 mm
Planlauf des Schalttellers	bezogen auf Ø 520 mm	0,04 mm
Rundlauf der Zentrierbohrung	bezogen auf Ø 245 mm	0,05 mm
Planparallelität	bezogen auf Ø 520 mm	0,10 mm
Mittendurchgang		Ø 125 mm
Drehrichtung		beliebig
Arbeitslage	Standard	horizontal, Drehachse vertikal
	Drehtrommelausführung	vertikal, Drehachse horizontal
	Überkopf	auf Anfrage
Eigengewicht	ohne Motor	ca. 390 kg

BELASTUNGSDATEN*

Zul. Aufbautendurchmesser	mm	3.400
Zul. Axialkraft am drehenden Schaltteller $F_{A \text{ dyn}}$	N	78.000
Zul. Axialkraft am positionierten Schaltteller $F_{A \text{ stat}}$	N	148.000
Zul. Radialkraft am drehenden Schaltteller $F_{R \text{ dyn}}$	N	36.000
Zul. Radialkraft am positionierten Schaltteller $F_{R \text{ stat}}$	N	51.000
Zul. Kippmoment am drehenden Schaltteller $M_{K \text{ dyn}}$	Nm	8.000
Zul. Kippmoment am positionierten Schaltteller $M_{K \text{ stat}}$	Nm	13.300
Zul. Abtriebsmoment am drehenden Schaltteller $T_{A \text{ dyn}}$	Nm	5.100
Zul. Tangentialmoment am positionierten Schaltteller $T_{A \text{ stat}}$	Nm	5.800



*kombinierte Lasten nur nach Prüfung durch FIBRO

SCHALTZEITEN

