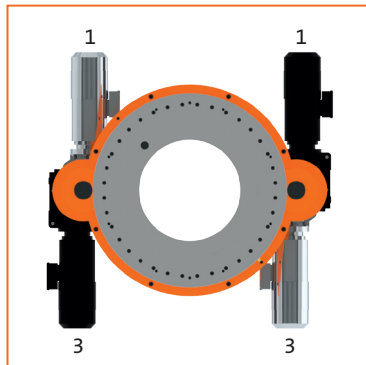


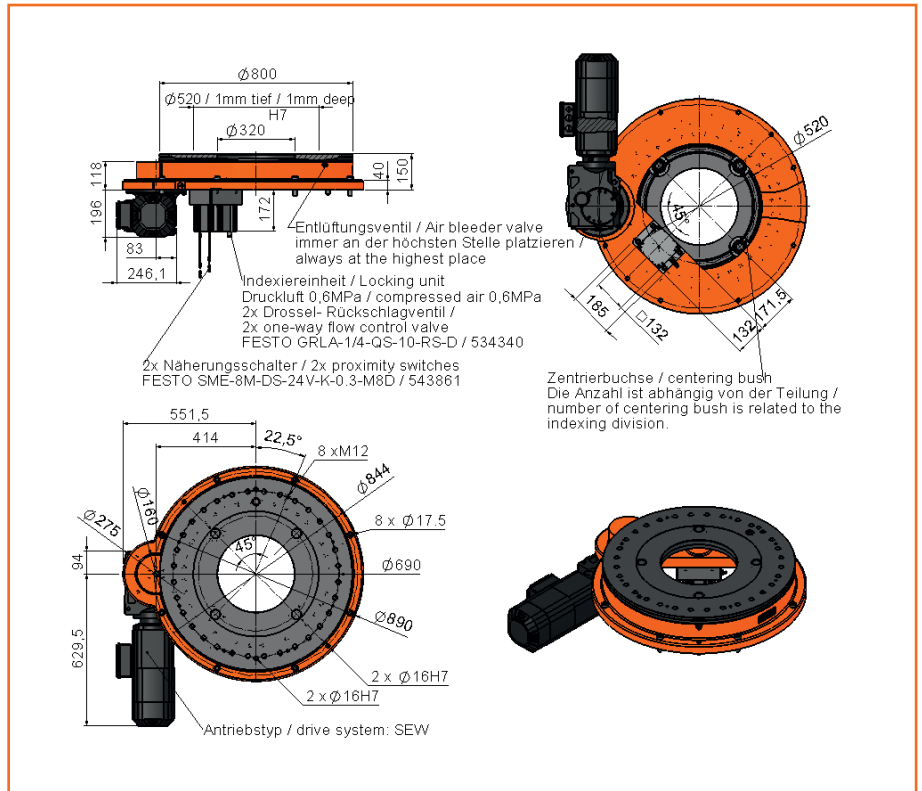
FIBROMAT AT.0800
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.0800
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.0800

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

Codierung

AT.0800 . . .

Schalttellerabmessung	$\varnothing 800$ mm			
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch	.10	②
	1 Antrieb mit Motor	SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z	.11	
	1 Antrieb mit Motor	SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0	.12	
	1 Antrieb mit Motor	Sondermotor	.19	
	2 Antriebe ohne Motor	Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch	.20	
	2 Antriebe mit Motoren	SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF57/R DRL 90L4BE2/TF/AS7W/Z	.21	
	2 Antriebe mit Motoren	SIEMENS Motor 1FK7100-5AF71-1EH0	.22	
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben		.XX	③
	Sonderausführung		.99	
Teilung Beliebig, maximal 16	ohne Indexiereinheit		.00	④
	mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch		.XX	
	Sonderteilung		.99	
Mittenbohrung	Standard $\varnothing 320$ mm		.0	⑤
	Erweitert um $\varnothing 200$ mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit)		.1	
	Sonderausführung		.9	
Messsystem	Messsystem am Motor		.0	⑥
	mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung)		.1	
	mit Messsystem in Sonderausführung		.9	
Drehrichtung	Beliebig			
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)			
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit	Wiederholgenauigkeit		
	$\pm 315''$	$\pm 160''$		
	$\pm 65''$	$\pm 35''$		
	$\pm 28''$	$\pm 14''$		
	$\pm 10''$	$\pm 5''$		

Technische Daten FIBROMAT® AT.0800

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,05 mm		
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,05 mm		
Gewicht	FIBROMAT	Getriebemotor	350 kg
		Indexiereinheit	53 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.0800

AT.0800 mit einem Antrieb								
45°	t _s in s	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,3	1,0
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t _s in s	3,8	3,4	3,1	2,9	2,5	1,9	1,6
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t _s in s	5,7	5,3	4,8	4,2	3,6	3,1	2,8
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

AT.0800 mit zwei Antrieben								
45°	t _s in s	1,8	1,6	1,5	1,4	1,1	0,9	0,8
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
90°	t _s in s	2,8	2,6	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500
180°	t _s in s	4,6	4,5	3,4	3,1	2,9	2,6	2,5
	J in kgm ²	8.000	6.000	4.000	3.000	2.000	1.000	500

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.0800

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	10.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	4.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	141.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	56.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	35.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	6.500 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.0800

Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit	
Antriebseinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 397 mm	
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller	