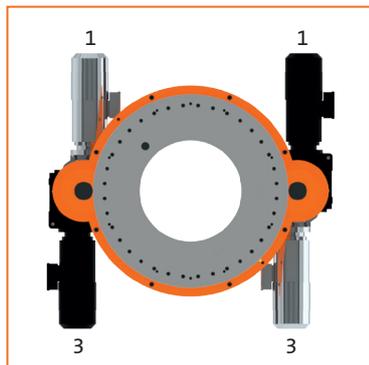


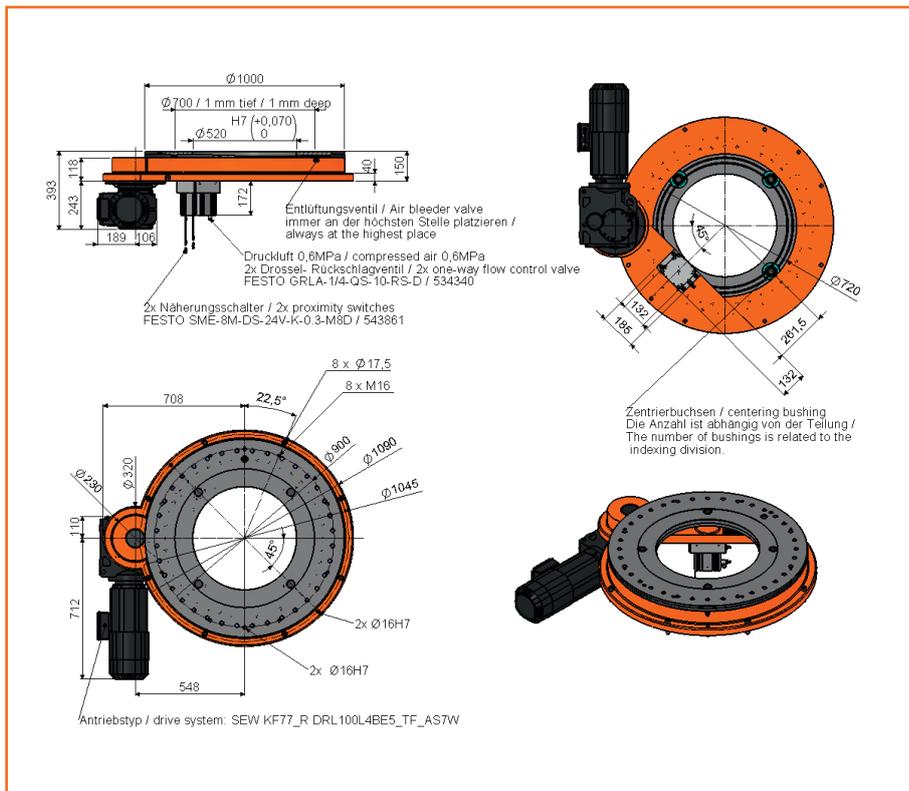
FIBROMAT AT.1000
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1000
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1000

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

Codierung

AT.1000

Schalttellerabmessung	Ø 1.000 mm		
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 100L4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7103-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
Teilung Beliebig, maximal 22	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
Mittenbohrung	Standard Ø 520 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
Drehrichtung	Beliebig		
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb	Teilgenauigkeit ± 290"	Wiederholgenauigkeit ± 145"	
ohne Indexierung, mit zwei Antrieben	± 50"	± 25"	
mit Indexierung, mit einem Antrieb	± 20"	± 10"	
mit zwei Antrieben, mit Messsystem	± 10"	± 5"	

Technische Daten FIBROMAT® AT.1000

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,05 mm		
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,05 mm		
Gewicht	FIBROMAT AT.1000	Getriebemotor	470 kg
		Indexiereinheit	95 kg 25 kg

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1000

AT.1000 mit einem Antrieb									
45°	t _s in s	2,8	2,5	2,2	2,0	1,7	1,4	1,1	0,9
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t _s in s	4,0	3,6	3,1	2,9	2,6	2,0	1,6	1,5
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t _s in s	5,9	5,5	5,0	4,8	3,8	3,1	2,8	2,7
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

AT.1000 mit zwei Antrieben									
45°	t _s in s	1,9	1,7	1,5	1,4	1,2	0,9	0,8	0,7
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
90°	t _s in s	2,9	2,7	2,5	2,4	1,8	1,5	1,4	1,3
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500
180°	t _s in s	4,8	4,6	4,4	4,3	3,0	2,7	2,5	2,5
	J in kgm ²	16.000	12.000	8.000	6.000	4.000	2.000	1.000	500

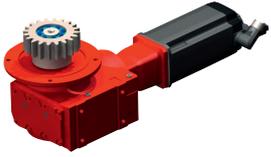
Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1000

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	12.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	6.000 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	155.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	64.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	50.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	9.400 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1000

Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit	
Antriebseinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 457 mm	
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller	