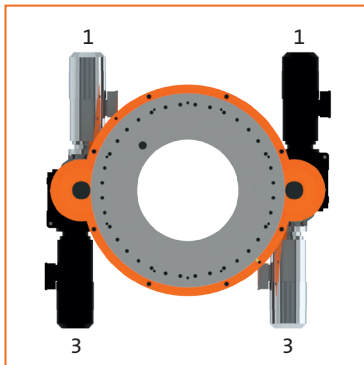


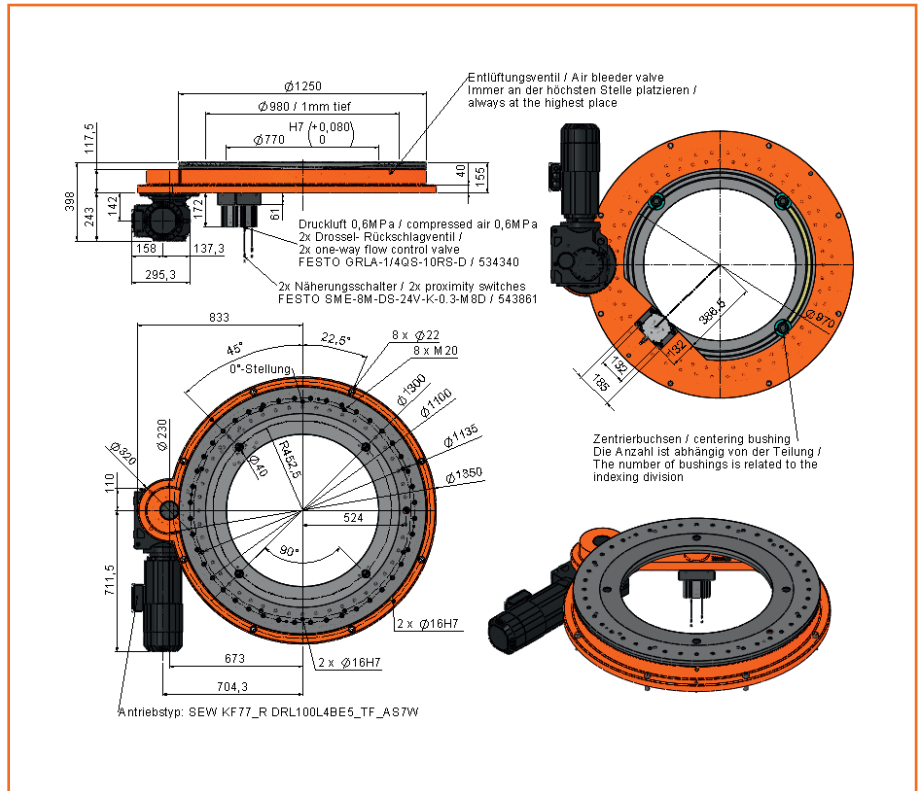
FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1250

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Codierung

AT.1250

Schalttellerabmessung	Ø 1.250 mm		
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99
Teilung Beliebig, maximal 30	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99
Mittenbohrung	Standard Ø 770 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9
Drehrichtung	Beliebig		
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb	Teilgenauigkeit ± 290"	Wiederholgenauigkeit ± 145"	
ohne Indexierung, mit zwei Antrieben	± 60"	± 30"	
mit Indexierung, mit einem Antrieb	± 15"	± 8"	
mit zwei Antrieben, mit Messsystem	± 10"	± 5"	

Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,07 mm		
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,07 mm		
Gewicht	FIBROMAT AT.1250	635 kg	
	Getriebemotor	112 kg	
	Indexiereinheit	25 kg	

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1250

AT.1250 mit einem Antrieb										
45°	t _s in s	3,7	3,4	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,3
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t _s in s	5,2	4,8	4,4	3,9	3,6	3,3	3,0	2,3	1,9
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t _s in s	7,3	6,9	6,4	5,9	5,6	5,3	4,4	3,5	3,0
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

AT.1250 mit zwei Antrieben										
45°	t _s in s	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,5	1,1	0,9
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t _s in s	3,5	3,3	3,1	2,9	2,7	2,6	2,1	1,7	1,5
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t _s in s	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	3,2	2,8	2,6
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1250

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	15.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	7.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	172.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	80.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	72.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	12.900 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1250

Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit	
Antriebseinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 457 mm	
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller	