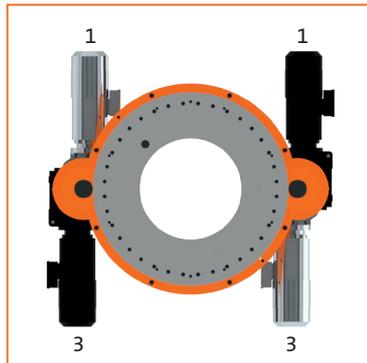


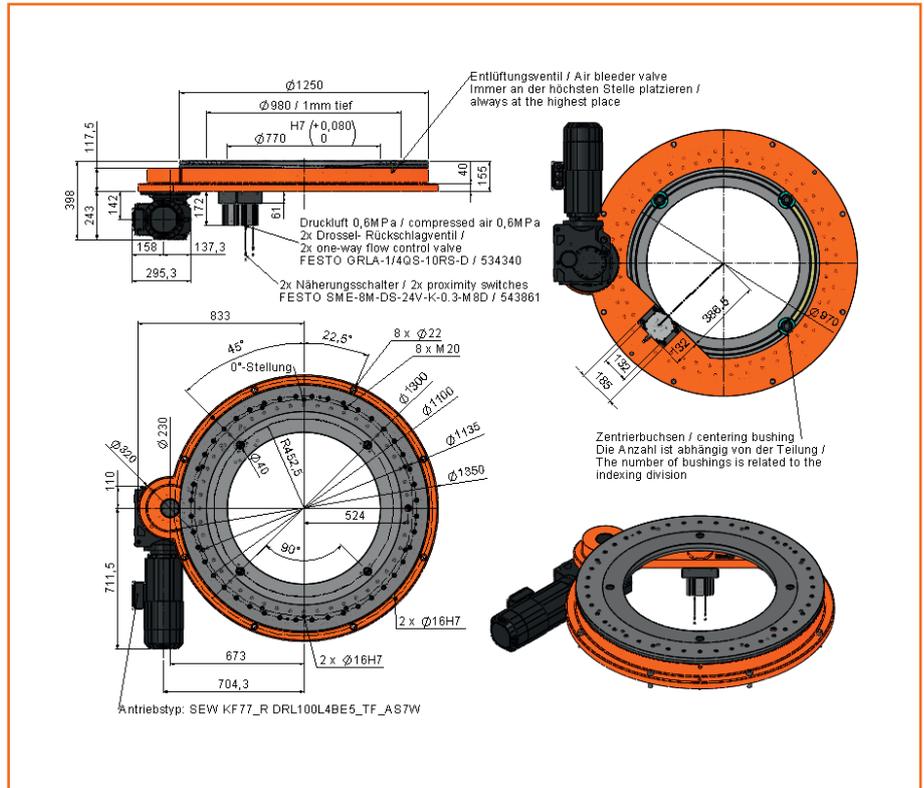
FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1250
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1250

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Codierung

AT.1250

Schalttellerabmessung	Ø 1.250 mm			
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servogetriebemotor KF77/R DRL 132S4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29	②
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99	③
Teilung Beliebig, maximal 30	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99	④
Mittenbohrung	Standard Ø 770 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9	⑤
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9	⑥
Drehrichtung	Beliebig			
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)			
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb ohne Indexierung, mit zwei Antrieben mit Indexierung, mit einem Antrieb mit zwei Antrieben, mit Messsystem	Teilgenauigkeit ± 290" ± 60" ± 15" ± 10"	Wiederholgenauigkeit ± 145" ± 30" ± 8" ± 5"		

Technische Daten FIBROMAT® AT.1250

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,07 mm		
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,07 mm		
Gewicht	FIBROMAT AT.1250	635 kg	
	Getriebemotor	112 kg	
	Indexiereinheit	25 kg	

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1250

AT.1250 mit einem Antrieb										
45°	t _s in s	3,7	3,4	3,1	2,8	2,5	2,3	2,0	1,7	1,3
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t _s in s	5,2	4,8	4,4	3,9	3,6	3,3	3,0	2,3	1,9
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t _s in s	7,3	6,9	6,4	5,9	5,6	5,3	4,4	3,5	3,0
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

AT.1250 mit zwei Antrieben										
45°	t _s in s	2,5	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,5	1,1	0,9
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
90°	t _s in s	3,5	3,3	3,1	2,9	2,7	2,6	2,1	1,7	1,5
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000
180°	t _s in s	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,6	3,2	2,8	2,6
	J in kgm ²	35.000	30.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000	4.000	2.000

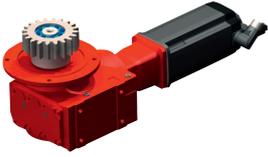
Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1250

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	15.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	7.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	172.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	80.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	72.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	12.900 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1250

Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit	
Antriebseinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 457 mm	
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller	