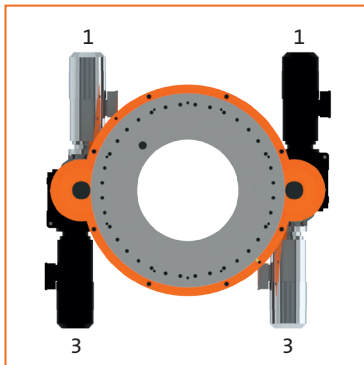


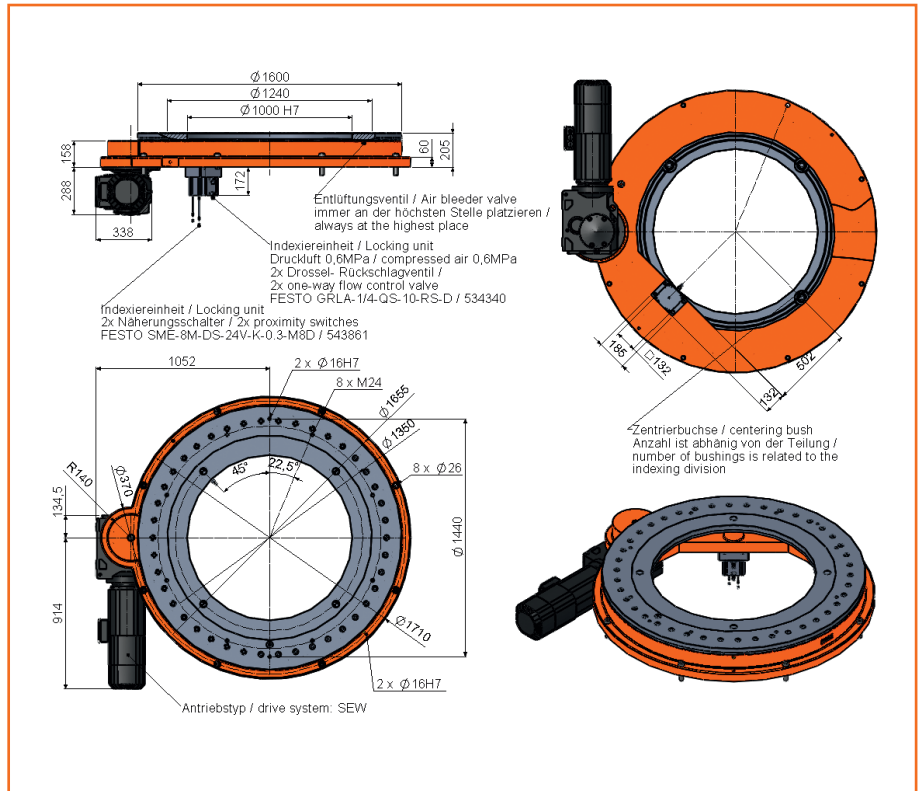
FIBROMAT AT.1600
Antriebsausrichtung 10, 20, 30, 40



FIBROMAT AT.1600
Antriebsausrichtung 11, 13, 31, 33

Baumaße FIBROMAT® AT.1600

(Antriebsausrichtung 180° mit einem Antrieb, für andere Antriebsausrichtungen stehen Zeichnungen oder CAD-Daten zur Verfügung)



Technische Daten FIBROMAT® AT.1600

Codierung AT.1600

Schalttellerabmessung	Ø 1.600 mm			
Antriebsmotor	1 Antrieb ohne Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 1 Antrieb mit Motor 2 Antriebe ohne Motor 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren 2 Antriebe mit Motoren	Getriebe vorbereitet für Motor nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servotriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor Getriebe vorbereitet für Motoren nach Kundenwunsch SEW Asynchron-Servotriebemotor KF87/R DRL 132MC4BE5/TF/AS7W/Z SIEMENS Motor 1FK7105-5AF71-1EH0 Sondermotor	.10 .11 .12 .19 .20 .21 .22 .29	②
Antriebsausrichtung	siehe Bilder oben Sonderausführung		.XX .99	③
Teilung Beliebig, maximal 38	ohne Indexiereinheit mit Indexiereinheit für Teilung XX, Anordnung symmetrisch Sonderteilung		.00 .XX .99	④
Mittenbohrung	Standard Ø 1.000 mm Erweiterbar um Ø 200 mm (nicht kombinierbar mit Standard-Indexiereinheit) Sonderausführung		.0 .1 .9	⑤
Messsystem	Messsystem am Motor mit zusätzlichem direktem Messsystem (montiert an Standard-Mittenbohrung) mit Messsystem in Sonderausführung		.0 .1 .9	⑥
Drehrichtung	Beliebig			
Einbaulage	Beliebig, Standardausführung: Horizontal (Andere Einbaulagen bitte bei Bestellung angeben)			
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit einem Antrieb	Teilgenauigkeit ± 285"	Wiederholgenauigkeit ± 145"		
Teil- und Wiederholgenauigkeit ohne Indexierung, mit zwei Antrieben	± 60"	± 30"		
Teil- und Wiederholgenauigkeit mit Indexierung, mit einem Antrieb	± 20"	± 10"		
Teil- und Wiederholgenauigkeit mit zwei Antrieben, mit Messsystem	± 10"	± 5"		

Technische Daten FIBROMAT® AT.1600

Maximaler Planschlag des Schalttellers	0,1 mm		
Maximaler Rundlauf der Mittenbohrung	0,1 mm		
Gewicht	FIBROMAT AT.1600	1.400 kg	
	Getriebemotor	170 kg	
	Indexiereinheit	25 kg	

Schaltzeiten FIBROMAT® AT.1600

AT.1600 mit einem Antrieb										
45°	t _s in s	4,7	4,0	3,3	2,8	2,5	2,3	2,2	2,0	1,7
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t _s in s	6,6	5,7	4,7	4,0	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t _s in s	9,3	8,2	7,0	6,1	5,4	5,0	4,7	4,4	4,1
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

AT.1600 mit zwei Antrieben										
45°	t _s in s	3,1	2,7	2,2	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
90°	t _s in s	4,4	3,9	3,4	2,9	2,6	2,4	2,3	2,2	2,0
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000
180°	t _s in s	6,8	6,3	5,7	4,5	4,2	4,0	3,9	3,8	3,7
	J in kgm ²	100.000	75.000	50.000	35.000	25.000	20.000	16.000	12.000	8.000

Die angegebenen Schaltzeiten beinhalten keine: Regelungszeit von 0,1 s, Indexierzeit von 0,3 s.
Weitere Winkel und Schaltzeiten legen wir gerne für Sie aus.

Belastungsdaten FIBROMAT® AT.1600

Zulässige Transportlast auf Schaltteller horizontal	25.000 kg
Zulässiger Aufbautendurchmesser	9.500 mm
Zulässige Kraft senkrecht auf drehenden Schaltteller	260.000 N
Zulässige Radialkraft auf den drehenden Schaltteller	220.000 N
Zulässiges Kippmoment am drehenden Schaltteller	135.000 Nm
Zulässiges Tangentialmoment am Schaltteller (dynamisch)	16.300 Nm

Eine Berechnung kombinierter Belastungsdaten erstellen wir Ihnen gerne für Ihren Anwendungsfall.

Zusatzoptionen FIBROMAT® AT.1600

Antriebseinheit Asynchronmotor (Standard)		Indexiereinheit	
Antriebseinheit Synchron-Servomotor		Maschinenständer Höhe: 577 mm	
Antriebsumrichter		Zusatzschaltteller	